



IDENTIFICATION DU POSTE	
Intitulé du poste	Responsable de production
Secteur d'activité	Fabrication d'articles métalliques
Responsable hiérarchique	Directeur général
Localisation du poste	100 rue Blaise Pascal 93600 Aulnay-sous-Bois
Déplacements requis	<input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON Périphérie : NA
Fourchette de salaire	Min : 34 000 € Max : 35 000 €
Type de contrat	<input checked="" type="checkbox"/> CDI <input type="checkbox"/> CDD <input type="checkbox"/> Intérim <input type="checkbox"/> Apprentissage <input type="checkbox"/> Stage
Temps de travail	<input checked="" type="checkbox"/> Temps plein <input type="checkbox"/> Temps partiel
Statut du poste	<input checked="" type="checkbox"/> Cadre <input type="checkbox"/> Agent de maîtrise <input type="checkbox"/> Employé
Formation et diplômes	Un diplôme de type Bac+ 2 minimum, justifiée d'une expérience de 5 ans dans un environnement industriel (Bac Pro ouvrages du bâtiment : métallerie ou encore serrurerie)
Profil / expérience	<input type="checkbox"/> Débutant <input checked="" type="checkbox"/> Expérimenté <input checked="" type="checkbox"/> Expert
LES MISSIONS ET RESPONSABILITÉS DU POSTE	
<p>Conditions d'exercice :</p> <p>Missions principales : Gestion de la production</p> <p>Encadrement de l'équipe</p> <p>Pénibilité</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les activités habituelles se déroulent au sein de l'atelier. ▪ Le respect des règles de sécurité en vigueur dans l'entreprise et sur le poste. ▪ Le port d'équipements de protection individuelle (chaussures de sécurité, gants, ...). <ul style="list-style-type: none"> ▪ Organiser le travail des équipes et programmer les activités des ateliers ▪ Garantir les processus de fabrication, les éléments de sécurité sur les équipements de production ▪ Assurer avec l'équipe l'activité de production et la préparation des commandes (temps, coûts, quantités, niveau de qualité exigé...) ▪ Veiller à l'organisation du matériel dans les ateliers et dans les camions ▪ Réaliser un point hebdomadaire sur l'avancement des commandes et suivre le planning établi ▪ Optimiser l'organisation interne, l'utilisation et le bon fonctionnement des outils de production ▪ Gérer les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives ▪ Participer à l'élaboration du budget annuel puis en assurer la maîtrise ▪ Assurer la mise en œuvre des actions d'amélioration continue validées par la direction et rendre compte de leur efficacité ▪ Gérer les approvisionnements de consommables, planifier l'évolution technique des installations de production (nouvelle machine, relations fournisseurs ...) selon les besoins ▪ Organiser dans les délais les opérations de mise en conformité identifiées lors des contrôles <ul style="list-style-type: none"> ▪ Encadrer et former une équipe de 25 collaborateurs ou plus ▪ Animer l'équipe en contribuant au maintien d'un bon climat social, dans une démarche de qualité et d'atteinte des objectifs de production ▪ Réaliser les entretiens annuels des membres de l'équipe et identifier les besoins en matière de formation professionnelle ▪ Prévenir et gérer les conflits entre les différents collaborateurs ▪ Animer et conduire les réunions opérationnelles • Transmettre les informations et les décisions de la direction aux équipes • Garantir le respect des règles d'hygiène et de sécurité, en veillant strictement au port des équipements de protection individuelle de chaque collaborateur ▪ Veiller au nettoyage des postes de travail en fin de journée et au rangement de l'atelier <ul style="list-style-type: none"> ▪ Le travail répétitif caractérisé par la répétition d'un même geste, à une cadence contrainte, imposée par le déplacement d'une pièce et la station debout prolongée

Jours travaillés et horaires	Jours travaillés : Lundi au vendredi Horaires hebdomadaires : <input checked="" type="checkbox"/> 8h00 à 13h et 13h20 à 16h (pouvant aller jusqu' à 18h en fonction de la charge de travail)
Avantages en nature	<input checked="" type="checkbox"/> Tickets restaurant <input checked="" type="checkbox"/> Primes
Poste évolutif	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON vers le poste : à définir en fonction de l'évolution future de l'entreprise

LES COMPÉTENCES

Les compétences requises	<p><u>Les compétences techniques (savoir-faire) :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Très bonne connaissance du monde de l'industrie ▪ Parfaite maîtrise des fondamentaux du management d'équipe ▪ Solides capacités à organiser, gérer et coordonner des activités de production ▪ Bonnes connaissances des procédés de fabrication et des règles de sécurité ▪ Bonnes capacités manuelles ▪ Polyvalence ▪ Savoir lire et interpréter des plans (sens, perspectives, cotes ...) ▪ Bonne maîtrise des techniques d'animation de groupe et de conduite de réunions ▪ Aisance rédactionnelle pour rédiger des notes techniques et des rapports ▪ Excellente présentation <p><u>Les compétences comportementales (soft skills) :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Exemplarité ▪ Leadership affirmé et management collaboratif ▪ Esprit d'équipe ▪ Proactivité ▪ Autonomie ▪ Qualités relationnelles et de communication, afin d'animer et mobiliser une équipe ▪ Rigueur et qualités d'organisation afin de définir les priorités d'action et l'allocation des moyens ▪ Persévérance et bonne résistance au stress ▪ Flexibilité face aux imprévus ▪ Sens des délais et du résultat ▪ À l'aise dans la diversité <p>Permis : <input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON catégorie : NA</p> <p>Langue : Français</p>
--------------------------	--