



BLINDAGES
DE FRANCE

Fiche de poste : Opérateur sur Machine à Commande Numérique

| IDENTIFICATION DU POSTE | |
|--------------------------|--|
| Intitulé du poste | Opérateur sur Machine à Commande Numérique |
| Secteur d'activité | Fabrication d'articles métalliques |
| Responsable hiérarchique | Responsable de production |
| Localisation du poste | 100 rue Blaise Pascal 93600 Aulnay-sous-Bois |
| Déplacements requis | <input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON Périphérie : NA |
| Fourchette de salaire | Min : 23 000 € Max : 24 000 € |
| Type de contrat | <input checked="" type="checkbox"/> CDI <input type="checkbox"/> CDD <input type="checkbox"/> Intérim <input type="checkbox"/> Apprentissage <input type="checkbox"/> Stage |
| Temps de travail | <input type="checkbox"/> Temps plein 35h <input type="checkbox"/> Temps partiel |
| Statut du poste | <input type="checkbox"/> Cadre <input type="checkbox"/> Agent de maîtrise <input checked="" type="checkbox"/> Employé |
| Formation et diplômes | Bac Professionnel : Pilotage des systèmes de production automatisée, ou, production mécanique, ou, Technicien outilleur, ou, Technicien d'usinage BTS industrialisation des produits mécaniques |
| Profil / expérience | <input checked="" type="checkbox"/> Débutant <input checked="" type="checkbox"/> Expérimenté <input type="checkbox"/> Expert |

| LES MISSIONS ET RESPONSABILITÉS DU POSTE | |
|--|---|
| <p>Conditions d'exercice :</p> <p>Missions principales</p> <p>Prise en charge de la fabrication des pièces</p> <p>Pénibilité</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Les activités habituelles se déroulent au sein de l'atelier. ▪ Le respect des règles de sécurité en vigueur dans l'entreprise et sur le poste. ▪ Le port d'équipements de protection individuelle (chaussures de sécurité, gants, ...). <ul style="list-style-type: none"> ▪ Prendre connaissance du dossier de fabrication, ▪ Contrôler le fonctionnement de la machine, ▪ Sélectionner les programmes à utiliser, ▪ Placer la pièce à usiner, à l'aide d'un palan ou d'un pont roulant si nécessaire, ▪ Lancer le programme, après avoir vérifié le positionnement de la pièce, ▪ Vérifier constamment le bon déroulement de l'opération d'usinage, ▪ Contrôler la qualité de la pièce, corriger les défauts. <ul style="list-style-type: none"> ▪ Le travail répétitif caractérisé par la répétition d'un même geste, à une cadence contrainte, imposée par le déplacement d'une pièce. ▪ Station debout prolongée. |

| | |
|------------------------------|---|
| Jours travaillés et horaires | Jours travaillés : Lundi au vendredi Horaires hebdomadaires par roulement 2x8 : <input checked="" type="checkbox"/> 6h30 à 11h30 et de 11h50 à 13h30 ou 13h30 à 18h30 et de 18h50 à 20h30 |
| Avantages en nature | <input checked="" type="checkbox"/> Tickets restaurant <input checked="" type="checkbox"/> Primes |
| Poste évolutif | <input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON vers le poste : à définir en fonction de l'évolution future de l'entreprise |



LES COMPÉTENCES

Les compétences techniques (savoir-faire) :

- Savoir lire et interpréter des plans,
- Connaître les matériaux utilisés et leur transformation à la coupe,
- Maîtriser les outils de contrôle,
- Avoir des notions en programmation informatique appliquées aux machines-outils,
- Respecter les normes de productivité et de qualité, ainsi que les règles de sécurité,
- Savoir échanger avec les autres services (maintenance, gestion de production, contrôle qualité) pour optimiser la production.

Les compétences comportementales (soft skills) :

- Habile et précis dans ses gestes
- Méthodique
- Rigoureux
- Capable de prendre des décisions rapidement face aux aléas de la production (pièce défectueuse, dysfonctionnement d'une machine...).
- Doté d'une bonne représentation spatiale des volumes

Les compétences requises

- Permis : OUI NON catégorie : NA
- Langue : Français